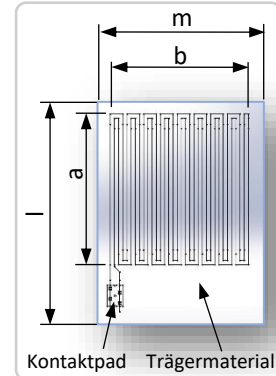


Standardtyp T100

Größe:

Messgitter*		Minimale Grundmaße*	
a	b	l	m
≈ 72 mm	≈ 66 mm	≈ 100 mm	≈ 76 mm

* Änderungen auf Anfrage möglich.

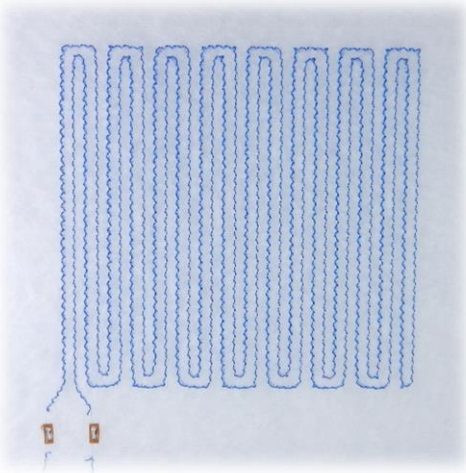


Besonderheiten:

Sensordraht	Nickeldraht Ø 50µm R ₂₀ = 100 Ω
Temperaturbereich	-40°C bis + 160°C
Messprinzip	resistiv
Trägermaterial	Polyestervlies* (50 g/m ²)
Anschluss	Kontaktpad* 10 mm x 7 mm mit Lötflächen 2 mm x 2,5 mm
Sensorfläche*	50 cm ² bis 100 cm ²

* Änderungen auf Anfrage möglich.

Produktionsbedingte Schwankungen sind auf Toleranzen innerhalb der Materialspezifikationen zurückzuführen.



Weiterverarbeitung und Spezifikationen:

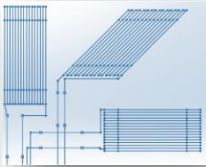
- Integration/ Applikation auf gekrümmten Flächen möglich
- Hervorragende Integrationsmöglichkeit in den Herstellungsprozess duro- bzw. thermoplastischer Faserkunststoffsysteme
- Einfache Integration in einen Mehrschichtverbund aus Carbon-, Aramid- oder Glasfasern (bei der Integration in carbonfaserverstärkte Bauteile sind entsprechend zusätzliche Isolierungen notwendig)
- Serienfertigung von Sensorarrays möglich

Produktbesonderheiten:

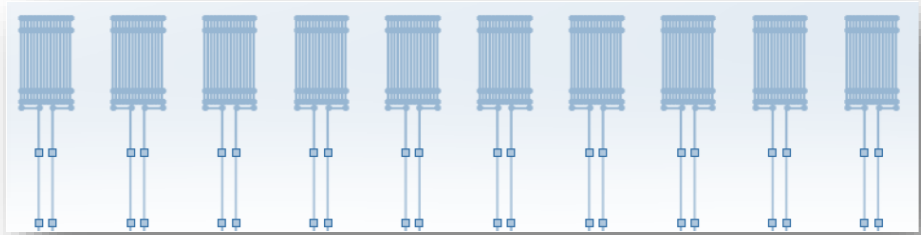
- Textiles Trägermaterial dient zusätzlich als Faserverstärkung im Verbundbauteil
- Der Sensor kann auf dem textilen Trägermaterial auf einer Stickfeldfläche von 500 mm – 870 mm positioniert werden.
- Dabei ist eine freie Positionierung und Orientierung innerhalb der Stickfeldfläche möglich.
- Einarbeitung von zusätzlichen Materialien möglich (bspw. Orientierungshilfen, Kupferlitze-Zuleitungen)

Anordnungsmöglichkeiten:

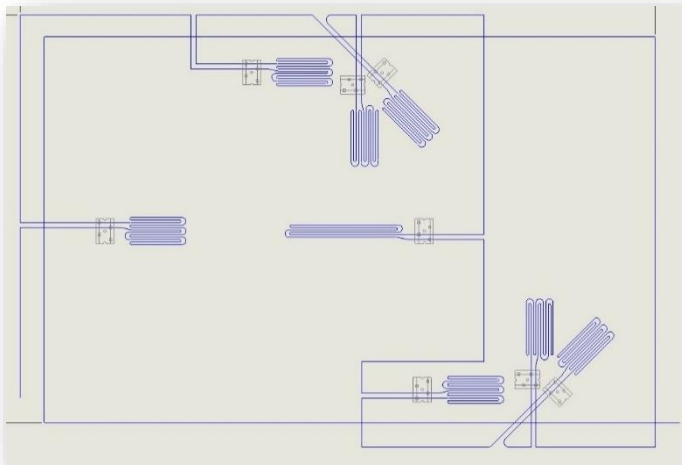
Rosette:



Reihe:



Bauteilspezifisch:



HINWEIS

Anordnung der Sensorgeometrien in verschiedenen Positionen und Orientierungen im Bauteil möglich.

Zusätzlich können Orientierungshilfen (Fadenkreuz) oder Bauteilkanten auf das Trägermaterial aufgestickt werden.

Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.